

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-025114

(43)Date of publication of application : 28.01.1997

(51)Int.Cl. C01B 33/18

B01D 39/06

C12C 7/16

C12G 3/02

C12H 1/00

(21)Application number : 07-177002 (71)Applicant : NIPPON SILICA IND CO LTD

(22)Date of filing : 13.07.1995 (72)Inventor : FUKUNAGA TOSHIICHI

AKASAKI TADAYUKI

KONO AKIYOSHI

NAKAMURA OSAMU

(54) SILICA GEL AS FILTER MEDIUM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a silica gel as a filter medium excellent in filtration performance such as filtration rate and strength improved more than the conventional products while adsorption performance is excellent but comparable to that of the conventional products, and capable of specifically eliminating those protein components alone which are unnecessary for a product, but remaining protein components necessary for the product.

SOLUTION: This silica gel for filter medium has 50-500 μ m of fine pore diameter, 0.7-2.5ml/g of fine pore volume and 0.2-0.8ml/g of the volume of the fine pore exceeding 500 μ m of fine pore diameter. The Darcy factor expressing the filtration property is preferably 0.5-2 and the protein adsorption factor expressing protein adsorption property is preferably 26-35. The shape is preferably spherical and the particle diameter is preferably 1-100 μ m. The silica gel is the most suitable one as a filter medium for brewing alcohol.

LEGAL STATUS [Date of request for examination] 20.05.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3719686

[Date of registration] 16.09.2005

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-25114

(43) 公開日 平成9年(1997)1月28日

(51) Int. Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 1 B 33/16			C 0 1 B 33/16	
B 0 1 D 39/06			B 0 1 D 39/06	
C 1 2 C 7/16			C 1 2 C 7/16	
C 1 2 G 3/02	1 1 9		C 1 2 G 3/02	1 1 9 T
C 1 2 H 1/00			C 1 2 H 1/00	
審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 7 頁)				

(21) 出願番号 特願平7-177002

(22) 出願日 平成7年(1995)7月13日

(71) 出願人 000228903

日本シリカ工業株式会社

東京都中央区京橋3丁目2番4号

(72) 発明者 福永 登志一

山口県新南陽市野村1丁目3-40 フレダ
ランス中村102号

(72) 発明者 赤崎 忠行

山口県新南陽市宮の前2丁目1-20 プレ
ザンヴィ201号

(72) 発明者 河野 昭義

山口県徳山市河東町5-16-312

(72) 発明者 中村 修

山口県新南陽市平野2-2-20

(74) 代理人 弁理士 塩澤 秀夫 (外1名)

(54) 【発明の名称】 濾過剤用シリカゲル

(57) 【要約】

【課題】 製品に不必要なタンパク質等のみ除去し、必要なタンパク質は除去しない、従来品と同等の優れた吸着性能を有するシリカゲルであって、さらに、濾過速度及びフィルターとしての強度といった濾過性能が、従来のシリカゲルよりさらに向上した濾過剤用シリカゲルを提供すること。

【本発明】 細孔径50～500Åの範囲の細孔の容積が0.7～2.5ml/gの範囲であり、かつ細孔径が500Åをこえる細孔の容積が0.2～0.8ml/gの範囲である濾過剤用シリカゲル。好ましくは、濾過特性を表すDarcy係数は0.5～2の範囲であり、タンパク吸着特性を表すタンパク吸着指数は2.6～3.5の範囲である。好ましくは、形状が実質的に球状であり、粒子径は1～100μmの範囲である。醸造アルコール飲料用濾過剤として最適である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 細孔径50～500Åの範囲の細孔の容積が0.7～2.5ml/gの範囲であり、かつ細孔径が500Åをこえる細孔の容積が0.2～0.8ml/gの範囲であることを特徴とする濾過剤用シリカゲル。

【請求項2】 濾過特性を表すDarcy係数が0.5～2の範囲である請求項1記載のシリカゲル。

【請求項3】 タンパク吸着特性を表すタンパク吸着指数が26～35の範囲である請求項1または2記載のシリカゲル。

【請求項4】 形状が実質的に球状であり、粒子径が1～100μmの範囲である請求項1～3のいずれか1項に記載のシリカゲル。

【請求項5】 濾過剤が醸造アルコール飲料用濾過剤である請求項1～4のいずれか1項に記載のシリカゲル。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は濾過剤用シリカゲルに関する。さらに詳しくは、本発明は、濾過特性およびタンパク吸着特性ともに優れた、酒、みりん、ビール等の醸造物に対し有用な濾過剤用シリカゲルに関する。

【0002】

【従来の技術】 酒、みりん、ビール等の醸造物はその製造の過程において原料である米や大麦に由来するある種のタンパク質や酵素等の会合によりコロイド状物質を生じることが知られている。このコロイド状物質は製品としての品質を著しく損ねる濁りの原因となる。またこのコロイド状物質を濾別しようとするとき濾過抵抗が著しく上昇し、濾別が困難になるといった問題も生じる。

【0003】 このような問題を解決するための方法として、下記のような方法がこれまでに知られている。

①吸着剤を利用して濁りの原因物質を吸着しこれを遠心分離する方法。

②予め濾材に吸着剤あるいは濾過剤をプレコートして、酒、みりん、ビール等の醸造物をフィードする際、濾過により分離、除去する方法。

③酵素によりタンパク質を分解する方法。

上記吸着剤としては、例えばタンニン、ポリビニルポリピロリドン（PVPP）等の有機系吸着剤およびシリカ等の無機系吸着剤が知られている。濾過剤としては、ケイソウ土、パーライト、セルローズ等が知られている。さらに、タンパク質分解酵素としては、パパイン等が挙げられる。これらの中では、シリカが被濾過物の品質に与える影響が小さく吸着性能も優れており、且つ濾過剤としての性能も優れていることから広く使用されている。

【0004】 一般にシリカはアルカリ金属珪酸塩水溶液と珪酸の中和反応によって製造することができ、その製造方法は湿式法と呼ばれている。湿式法は中性、あるいはアルカリ性下で反応させ比較的濾過し易い沈澱珪酸を得る沈澱法と、酸性で反応させゲル状の珪酸を得るゲル

法とに分類される。

【0005】 ゲル法の代表例は、例えば米国特許第2466842号等に開示されている。この方法によれば、酸性反応によって得られたゲル状の珪酸（シリカヒドロゲル）を水洗、乾燥後、粉碎してゲル法シリカが得られる。これらゲル法シリカは、沈澱法シリカに比べて一般に構造性が高く、高シェア下においてもその構造性を保持できる。そのため、合成皮革、プラスチック等のコーティング剤、樹脂フィルムのアンチブロッキング剤、吸着剤、分離剤、触媒として使用されている。この様な特性から濾過剤分野では沈澱珪酸に比べゲル法シリカ（以下、シリカゲルと呼ぶ）が一般に広く使用されている。

【0006】 濾過剤用シリカゲルに関しては種々な物性を規定した特許が多く出されている。例えば、英国特許第938153号、英国特許第981715号には、シリカゲルとしてシリカキセロゲルを濾過剤に使用する方法が記載されている。特公昭63-38188号公報には焼成したシリカキセロゲルを濾過剤として使用する事が開示されている。また特公平3-27483号公報には含水シリカゲルとして、含水量を制御する事により得られる所定の物性のシリカゲルの濾過剤としての使用が開示されている。更に特開平5-177132号公報には特定の物性を有する薄片状、鱗片状、又は棒状の形状に特徴のあるシリカゲルの濾過剤としての使用についての記載もある。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】 濾過剤としてのシリカゲルには、濾過性能および吸着性能の両者が優れていることが望まれる。濾過性能とは、主に濾過速度とフィルターとしたときの強度であり、吸着性能とは、主に不要タンパク質の吸着能力と必要なタンパク質は吸着しないという選択的な吸着性能である。

【0008】 これまでに、吸着性能に関しては、BET比表面積が100～1100m²/g、細孔容積が0.2～2.5ml/g、平均細孔径が30～200Åの各範囲にあるシリカゲルが優れていることが知られている。特に、BET比表面積が550～700m²/gの範囲にあり、平均細孔径が100Å前後であるシリカゲルが、実用的には優れた吸着性能を有するものであると言われている。しかるに、本発明者らが検討したところ、上記3つの条件を全て満足するシリカゲルの粒子は脆いという欠点があった。このシリカゲルを濾過剤として使用して酒、みりん、ビール等と接触させると、経時的に粒子が崩壊して、濾過速度が低下した。また、粒子が崩壊することにより、細孔容積や平均細孔径が減少し、その結果、吸着性能も低下するといった問題があった。

【0009】 本発明者らは、上記問題を解決すべく濾過性能（特にフィルターとしての強度）を重視して、シリカゲルの粒子硬度を高めたシリカゲルを試作した。とこ

るが、従来のシリカゲルにおいて、単に粒子硬度を高めたものでは、細孔容積や平均細孔直径が小さくなり吸着性能が低下したり、あるいは吸着速度も低下することが判明した。また、本発明者らは、濾過速度の改善を目的として、粒子径を大きくしたシリカゲルも試作してみた。しかし、粒子径を大きくしたシリカゲルでは、被濾過物との接触効率が低下し、吸着特性が著しく低下することが判明した。

【0010】そこで、本発明の目的は、製品に不必要なタンパク質等のみ除去し、必要なタンパク質は除去しない、従来品と同等の優れた吸着性能を有するシリカゲルであって、さらに、濾過速度及びフィルターとしての強度といった濾過性能が、従来のシリカゲルよりさらに向上した濾過剤用シリカゲルを提供することにある。さらに、本発明の目的は、従来品と同等の吸着性能および従来品より優れた濾過性能を有し、かつ濾過速度が向上することによって吸着速度も向上した、優れた性能を有する濾過剤用シリカゲルを提供することにある。

【0011】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、シリカゲル粒子に特異な構造を付与する事により、粒子の崩壊による濾過特性の低下がなく、かつ優れた吸着性能と吸着速度を有する濾過剤用シリカゲルを提供できることを見いだして本発明に至った。

【0012】即ち本発明は、細孔径50～500Åの範囲の細孔の容積が0.7～2.5ml/gの範囲であり、かつ細孔径が500Åをこえる細孔の容積が0.2～0.8ml/gの範囲であることを特徴とする濾過剤用シリカゲルに関する。

【0013】従来から、細孔径は100Å前後であることが、吸着性能を考慮すると好ましいとされている。それに対して、本発明のシリカゲルは、主にタンパク質の吸着に寄与する細孔径50～500Åの細孔と、主に被濾過物の流通に寄与する細孔径500Åをこえる細孔との2種類の細孔群を有するものである。その結果、従来のシリカゲルと同様の優れた吸着性能を維持しつつ、濾過性能も改善でき、さらには、吸着速度も向上させることができた。以下本発明を詳細に説明する。

【0014】細孔径50～500Åの範囲の細孔の容積は、0.7～2.5ml/gの範囲である。この範囲の細孔は、上記のように、タンパク質の吸着に関与している。0.7ml/g未満ではタンパク質の吸着性能が不十分となり、2.5ml/gを超えると吸着性が高くなりすぎ、起泡タンパクや香味タンパク等の有用なタンパク質の吸着も起こるために好ましくない。好ましくは、細孔径50～500Åの範囲の細孔容積は、1.0～1.5ml/gの範囲である。また、吸着性能の観点からは、細孔径50～300Åの範囲の細孔の容積が、0.7～2.5ml/gの範囲であることが特に好ましい。

【0015】また500Åをこえる細孔の容積は0.2～0.8ml/gである。0.2ml/g未満では被濾過物との接触効率が悪化し吸着性、吸着速度が低下する。一方、0.8ml/gを超えるとシリカゲルの構造強度が低下し、接触時、経時による濾過性の低下を招くことがある。500Åをこえる細孔の容積の好ましい範囲は0.2～0.5ml/gである。また、一定の強度を有するという観点からは、500Åをこえ、1000Å以下の細孔の容積が0.2～0.8ml/gであることが好ましい。

【0016】さらに本発明のシリカゲルは、濾過特性を表すDarcy係数が0.5～2の範囲であるのが好ましい。Darcy係数が0.5未満では濾過性が悪くなり、作業性が低下する傾向がある。Darcy係数が2をこえると濾過性が良くなりすぎ、例えばプレコートして使用する場合、被濾過物との接触時間が短くなり、吸着性に問題が生じることがある。

【0017】さらに、本発明のシリカゲルは、タンパク吸着特性を表すタンパク吸着指数が2.6～3.5の範囲であることが好ましい。ここでタンパクの吸着指数とはSASPL（飽和硫酸アンモニウム沈殿限界）法により測定したもので、飽和硫酸アンモニウムの滴下量で表す。試験方法については、実施例で詳述する。吸着指数が2.6未満ではタンパク吸着が不十分となり、3.5をこえると起泡タンパクや香味タンパク等の有用なタンパク質の吸着も起こり易くなる。

【0018】上記のように、細孔径が500Åをこえる細孔の容積が0.2～0.8ml/gである本発明のシリカゲルは、従来のシリカゲルとは異なる構造のものである。通常、シリカゲルは、一次粒子と呼ばれる粒子径が5～15nm程度の微細な粒子が凝集した粒子（二次粒子）からなるものである。一次粒子径の大小により細孔径や細孔容積等は決まる。

【0019】それに対して、本発明のシリカゲルは、上記二次粒子がさらに凝集した粒子（三次粒子）からなるものである。そして、二次粒子内には、上記と同様にタンパク質の吸着に適した50～500Åの範囲の細孔径の細孔が存在し、さらに、二次粒子が凝集することにより、被濾過物の流通に都合の良い500Åを超える細孔径の細孔が形成される。細孔径が500Åを超えるの細孔の細孔径や細孔容積等は、二次粒子径の大小により決まる。

【0020】上記のような構造を有する本発明のシリカゲルは、例えば、以下の方法により製造することができる。まず、均一なシリカヒドロゲルを得る。均一なシリカヒドロゲルは、常法により得られる。即ち、珪酸ナトリウム、珪酸カリウム、珪酸リチウム等の珪酸アルカリ金属塩水溶液と硫酸、塩酸、硝酸等の鉱酸とを被濾過条件下において反応することで、均一なシリカヒドロゲルを得ることができる。一旦ゲル化させた後、解砕し水洗す

る。水洗工程では副生塩を除去すると共に必要であれば水酸化ナトリウムやアンモニア水溶液を添加、加熱し水熱処理を行う。その後シカヒドロゲルを湿式粉碎後、乾燥して本発明のシリカゲルを得ることができる。

【0021】上記湿式粉碎は、例えばボールミル、振動ミル、攪拌ボールミル、ロッドミル、摩擦円盤ミル、石臼式コロイドミル等を使用する実施できる。但し、これらの方法に限定されるものではない。例えばボールミルタイプのウルトラビスコミル（粉碎部の中にガラスビーズを入れ、中でディスクが回転して粉碎する装置）の場合、湿式粉碎の条件は、粉碎部2リットルでガラスビーズ1500～2500g、スラリー濃度10～15%、スラリーフィード量は150～300ml/分とすることができる。

【0022】また、上記乾燥には、スプレードライヤー等の噴霧乾燥機を使用する。噴霧乾燥機の形式等には特に制限はないが、例えば、ノズルタイプ、ディスクタイプ、二流体方式等のものを使用できる。噴霧乾燥の条件は、例えば、ディスクタイプのスプレードライヤーを用いる場合、乾燥入口温度200～300℃、ディスク回転数10000～25000rpm、スラリーフィード量は20～40リットル/時間、スラリー濃度10～15%とすることができる。

【0023】上記シリカゲルの製造の際、シリカゲルの一次粒子径は5～15nmの範囲になるように製造条件をコントロールすることが好ましい。5nm未満になると十分な細孔容積が得られず吸着性が低下すると同時に濾過性が低下する傾向がある。また粒子の凝集力が高まるために湿式粉碎が困難になるという不都合もある。一方、一次粒子径が15nmを超えると細孔容積は大きくなるものの、その構造を維持できなくなる。そのために経時による濾過特性の低下を招く傾向がある。また細孔容積が大きくなる事により吸着性が高くなりすぎ起泡タンパク質や香味タンパク質等の有用なタンパク質の吸着も起こるため好ましくない。

【0024】シリカゲルの一次粒子径は、反応時のSiO₂濃度を高くし、反応温度を低くすると小さくなる傾向があり、また、水熱熟成温度を短くすると同様に小さくなる傾向がある。一方、反応時のSiO₂濃度を低くし、反応温度を高くすると大きくなる傾向があり、また、水熱熟成温度を長くすると同様に大きくなる傾向がある。

【0025】さらに、二次粒子径は0.1～10μmの範囲になるように製造条件をコントロールすることが好ましい。ここで二次粒子径は湿式粉碎後の粒径を意味する。二次粒子径が0.1μm未満になると三次粒子を形成した時の500Åをこえる細孔容積が小さくなり、被濾過物との接触効率が低下し、結果的に吸着性、吸着速度が悪くなる傾向がある。一方、二次粒子径が10μmをこえると三次粒子、即ち本発明のシリカゲルの形成が

困難になり好ましくない。

【0026】シリカゲルの二次粒子径は、湿式粉碎においてボールミルタイプのウルトラビスコミルを使用する場合、ガラスビーズ量を少なくし、スラリーフィード量を増すと、大きくなる傾向がある。反対に、シリカゲルの二次粒子径は、湿式粉碎においてボールミルタイプのウルトラビスコミルを使用する場合、ガラスビーズ量を多くし、スラリーフィード量を少なくすると、小さくなる傾向がある。

【0027】三次粒子径、即ち、本発明のシリカゲルの粒子径は、1～100μmの範囲であることが好ましい。1μm未満では濾過性に問題を生じ、100μmを超えると内部への被濾過物の浸透に時間を要するために濾過速度が低下し、吸着性が低下するために好ましくない。三次粒子径は、好ましくは、10～50μmの範囲である。

【0028】シリカゲルの三次粒子径は、噴霧乾燥においてディスク式のスプレードライヤーを使用する場合、スラリー濃度、スラリーフィード量のいずれか一方又は両方増し、ディスクの回転数を下げることににより、大きくすることができる。また、スラリー濃度、スラリーフィード量のいずれか一方又は両方を下げ、ディスクの回転数を上げることににより、シリカゲルの三次粒子径を小さくすることができる。

【0029】上記本発明の濾過剤用シリカゲルは濾過特性、吸着性能、吸着速度ともに優れた効果を有している。これはシカヒドロゲルを湿式粉碎後に噴霧乾燥することにより、特異な粒子構造を有したシリカゲルが得られるためと考えられる。即ち、非常に小さな一次粒子の凝集体である二次粒子、その二次粒子のさらなる凝集体である三次粒子といった三段階の粒子構成がなされている。二次粒子の有する細孔はタンパク質の吸着に関与しており、三次粒子としての細孔は濾過性に非常に大きく関与している。従来のシリカゲルは二次粒子の段階で構成されており、そのために濾過性を改良しようとするとその粒子径を大きくするか、粒子の形状を変化させる必要があった。またその結果、被濾過物との接触効率が低下し、吸着性能が低下するといった相反する問題を抱えていた。しかし、本発明のシリカゲルは特異な構造を有しているために濾過特性、吸着特性共に良好なシリカゲルを得ることが出来たものと考えられる。

【0030】湿式粉碎後に噴霧乾燥する事により小さな粒子を造粒して大きなシリカゲルを得ているため、細孔径で50～500Åの小さな細孔と細孔径で500Å以上の大きな細孔を併せ持ったシリカゲルが形成されると推察される。その結果、被濾過物とシリカゲルの接触効率が良くなり、吸着速度、吸着性能が向上する。また適度な構造性を有することから濾過特性の向上にもつながっていると考える。このような本発明のシリカゲルは、粒状である、実質的に球状であるものが多い。実質的に球

状であることで、プレコートし、ボディーフィードの形で濾過剤を使用する時、プレコートのケーキ層が丈夫で均一に形成できるという利点がある。球状のため、最密充填によってケーキ層が形成されきるためと推察される。

【0031】本発明のシリカゲルは、酒、みりん、ビール等の醸造アルコール飲料等の濾過剤として有用である。

【0032】

【実施例】以下、本発明の実施例により更に具体的に説明する。尚、実施例での各評価は以下の方法に従って行った。

【0033】実施例1

25wt%の珪酸ソーダ水溶液と40wt%の硫酸水溶液を混合ノズルを用いて反応させSiO₂が17.0wt%、Na₂SO₄が1.6wt%、PHO.8のシリカヒドロゲルを得た。そのシリカヒドロゲルを解砕し副生塩を除去するに十分な水洗を行った。得られたシリカヒドロゲルは、密閉式の湿式粉砕機（ウルトラビスコミ

ル：AIMEX株式会社製）を用い湿式粉砕をした。湿式粉砕の条件は、粉砕部2リットルでガラスビーズ1500g、スラリー濃度12%、スラリーフィード量は250ml/分とした。

【0034】湿式粉砕したシリカヒドロゲルは、次いでディスク式のスプレードライヤー（アシザワ・ニロアトマイザー株式会社製）を用い噴霧乾燥した。噴霧乾燥条件は乾燥入口温度280℃、ディスク回転数25000rpm、スラリーフィード量は30リットル/時間とした。上記製造条件を表1に示し、得られた本発明のシリカゲルの粉体物性を表2に示す。

【0035】実施例2および3

湿式粉砕条件および噴霧乾燥条件を表1に示すように変えた以外は実施例1と同様にして本発明のシリカゲルを得た。得られた本発明のシリカゲルの粉体物性を表2に示す。

【0036】

【表1】

	ビーズ量 (g)	スラリー 濃度 (%)	スラリー フィード 量 (ml/min)	乾燥入口 温度 (℃)	ディスク 回転数 (rpm) ×10 ³	スラリー フィード 量 (l/hr)
実施例1	1500	12	250	280	25	30
実施例2	2500	12	250	280	15	30
実施例3	2500	15	150	280	15	30

【0037】比較例1および2

25wt%の珪酸ソーダ水溶液と40wt%の硫酸水溶液を混合ノズルを用いて反応させSiO₂が17.0wt%、Na₂SO₄が1.6wt%、PHO.8の塊状のシリカヒドロゲルを得た。そのシリカヒドロゲルを解砕し副生塩を除去するに十分な水洗を行った。水洗した

シリカヒドロゲルを、流動式乾燥機により乾燥し、過熱蒸気を用いたジェットミルにより粉砕して、シリカゲルを得た。粉体物性を表2に示した。

【0038】

【表2】

	一次粒子径 (nm)	二次粒子径 (μm)	三次粒子径 (μm)	細孔径50～ 500Åの範囲 細孔容積 (ml/g)	細孔径500 Åをこえる細 孔容積 (ml/g)
実施例1	6.8	7.2	23.0	1.42	0.42
実施例2	7.9	4.3	57.0	1.63	0.26
実施例3	10.5	1.2	46.4	1.07	0.22
比較例1	8.6	—	31.3	1.31	0.08
比較例2	8.7	—	13.1	1.40	0.02
参考例1	6.0	—	25.0	1.16	0.15

参考例1：市販の濾過剤用シリカゲル

【0039】各粉体物性試験は以下の方法に従って測定した。

(一次粒子径) BET法により比表面積を測定し、次式にしたがって一次粒子径の大きさを算出した。

$3000 / \text{BET比表面積} = \text{一次粒子径 (nm)}$

これはシリカゲルを真球状と考え、その比表面積と比重から換算した簡易的な一次粒子径の算出方法である。

(Chemistry of silica: Iler著)

【0040】(二次粒子径、三次粒子径) レーザー回折式粒度分布測定装置で測定した。(SK-LMS PR 07000: セイシン企業社製)

$\text{ケーキ厚み (cm)} \times \text{濾液量 (250ml)} \times \text{スラリー粘度 (cp)} \times \text{大気圧 (760mmHg)}$

$\text{濾過時間 (sec)} \times \text{有効濾過面積 (cm}^2\text{)} \times \text{真空圧 (400mmHg)}$

Darcy係数が0.5以上であれば濾過性は良好であると判断できる。

【0042】(吸着特性) 泡抜きした市販のビールに対して上記シリカゲルを100ppm添加し、ハイスピードミキサーにより500rpmで20分間接触させた後、45 μm メンブレンフィルターを用いシリカとビールを濾別する。この濾液に飽和硫酸アンモニウムを滴下し急激に透明性が落ちる点を終点とする。この時の滴下量を吸着指数とした。ビールとの接触及び飽和硫酸アンモニウムの滴下は20～25℃の温度領域で行い、処理ビール20gに対して飽和硫酸アンモニウムを滴下す

(細孔径50～500Åの細孔容積) 窒素吸着法により測定した。(ASAP2400: 島津製作所製)

(細孔径500Å以上の細孔容積) 水銀圧入法により測定した。(水銀ポロシメーター: カルロ・エルバ社製) 次に上記物性を有するシリカゲル8点を使用し、濾過特性試験およびビール中のタンパク質の吸着試験を実施した。試験は以下の方法に従って行った。

【0041】(濾過特性) シリカゲル20gを純水500g中に分散させ、100メッシュの濾布を用い真空圧400mmHgで濾過する。この時、250mlを濾過するのに要する時間から、濾過性を示す指標となるDarcy係数を次式より算出し濾過特性とした。結果を表3に示した。

$\text{ケーキ厚み (cm)} \times \text{濾液量 (250ml)} \times \text{スラリー粘度 (cp)} \times \text{大気圧 (760mmHg)}$

る。この時、容器としては100mlのビーカーを用い、スターラーで一定の攪拌を行いながら、上部よりビュレットにより一定速度で飽和硫酸アンモニウムを滴下する。この時安定化処理によりタンパク質が除去されることにより飽和硫酸アンモニウムの析出が速くなり結果として滴下量が多くなるので吸着指数が高くなる。ここでブランクサンプルとして既にビール用濾過剤として使用されているシリカゲルを使用した。結果を表3に示した。

【0043】

【表3】

	濾過特性 Darcy係数	吸着特性 吸着指数
実施例 1	1.49	30.2
実施例 2	2.35	27.2
実施例 3	0.68	33.8
比較例 1	0.52	23.1
比較例 2	0.05	25.7
参考例 1	0.15	25.2
未処理ビール	—	16.5

【0044】

【発明の効果】本発明によれば、製品に不必要なタンパク質等のみ除去し、必要なタンパク質は除去しない、従来品と同等の優れた吸着性能を有するシリカゲルであって、さらに、濾過速度及びフィルターとしての強度といった濾過性能が、従来のシリカゲルよりさらに向上した

濾過剤用シリカゲルを提供することができる。さらに、本発明によれば、従来品と同等の吸着性能および従来品より優れた濾過性能を有し、かつ濾過速度が向上することによって吸着速度も向上した、優れた性能を有する濾過剤用シリカゲルを提供することができる。